

Duralloy 55 OA

Propriedades

Arame Tubular auto protegido, indicado para o revestimento duro de peças submetidas à abrasão e impacto. O depósito de solda de estrutura martensítica é duro e tenaz. Para materiais base de difícil soldabilidade.

Aplicações

Rodas de moinhos, partes de dragas, bombas de cascalho, dentes de caçambas, rolos de moinhos de panela, equipamentos de processamento de rocha, equipamentos de construção de estradas, cilindros de transmissão, e como camada de topo para revestimento de aço-manganês

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.5	1	3	6.5	0.8	0.4

Dureza Típica do depósito de solda em 3 camadas

HRC
54 - 58

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.60	180 – 220	20 - 31
2.00	200 - 320	27 - 31
2.40 e 2.80	280 – 400	27 - 31

Tipos de Bobinas

Ø 1.60 – 2.00 mm carretéis 12.5 kg

Ø 2.40 – 2.80 mm carretéis 20 kg /tambor 250 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1